



企业微信



企业网站

珠海格力大金精密模具有限公司  
<http://www.gd-mold.com.cn/>

■ 珠海格力大金精密模具有限公司地理位置



如何来GDM？

- 香港到GDM：从港澳码头或者香港国际机场坐船到珠海九州港（约60分钟），九州港坐车到GDM（约30分钟）。
- 澳门到GDM：从澳门过关到拱北口岸（约60分钟），拱北口岸坐车至GDM（约20分钟）。
- 广州到GDM：从广州白云机场坐车至珠海拱北（约180分钟），拱北坐车至GDM（约20分钟）。



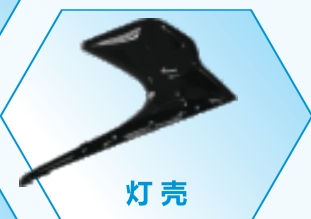
封面的样品是由GDM员工使用精密WEDM和精密磨床加工出的超高精度部件镶拼而成。  
该样品目前在公司的展厅展出。

G-D 珠海格力大金精密模具有限公司

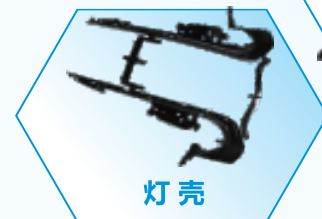
■ 地址：广东省珠海市香洲区金鸡路688号      ■ 邮编：519070      ■ 网址：www.gd-mold.com.cn  
■ 电话：86-756-8593098      ■ 传真：86-756-8522099      ■ 邮箱：sales@gd-mold.com



灯壳



灯壳



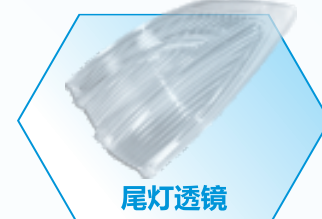
灯壳



反光环



过渡盘



尾灯透镜

### 1.汽车车灯产品

【产品材质】：PBT-ASA-GF20，PC，PP+TD40，ATX200

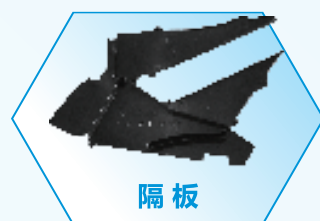
【产品尺寸】：MAX-388\*397\*275(mm)

【模具尺寸】：MAX-1,600\*1,050\*1,112(mm)

【模具重量】：MAX-11,000KG

【产品特点】：

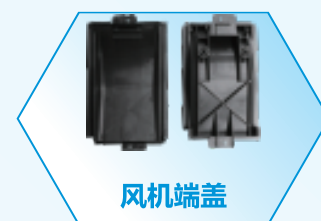
- (1)左右共模，产品落差大，加工难度大，5轴CNC及双头火花机加工；
- (2)结构复杂且深腔，变形需要严格控制；
- (3)外观抛光要求达到3mic.diamond，要避免气纹、熔接线、银纹等外观缺陷。



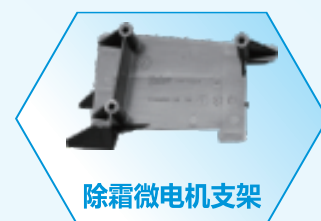
隔板



吹面风门传动轴  
吹面风门拨杆



风机端盖



除霜微电机支架

### 2.汽车空调产品

【产品材质】：PP-TD20，POM

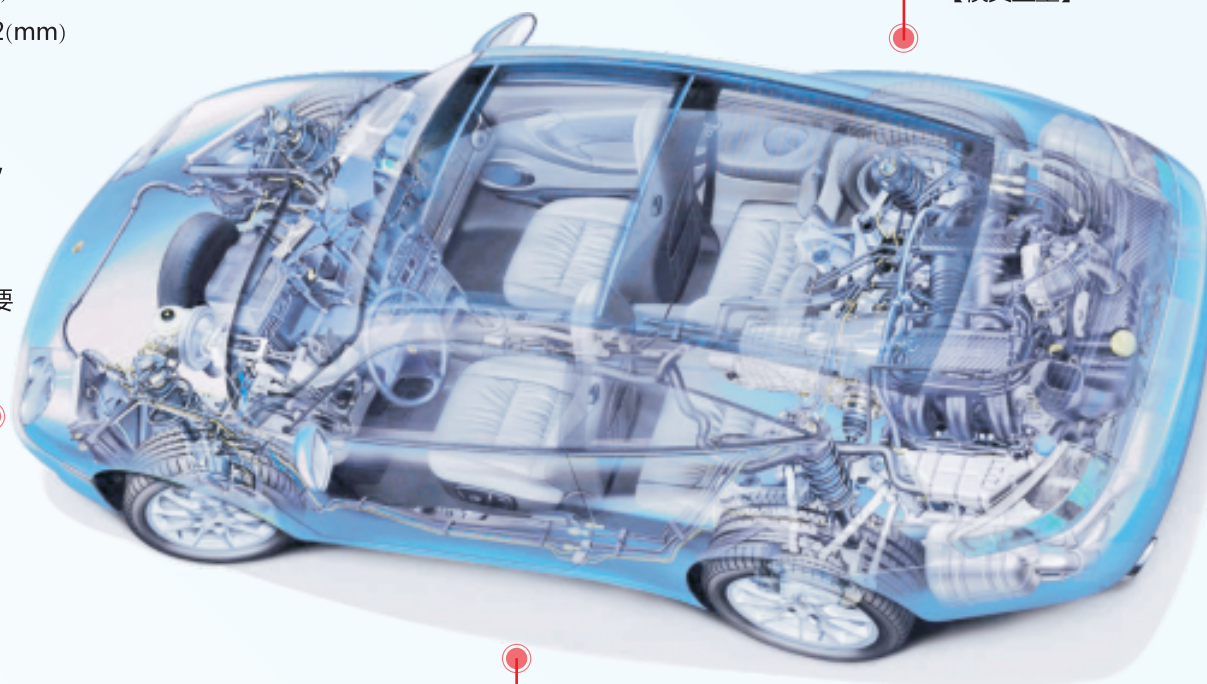
【产品尺寸】：MAX-197\*17\*274(mm)

【模具尺寸】：MAX-500\*450\*367(mm)

【模具重量】：MAX-650KG

【产品特点】：

- (1) 装配尺寸精度要求达到0.05mm以内；
- (2) 模具设计前需要根据客2D标准单向公差修改3D产品，避免尺寸NG。



### 3.汽车外饰产品

【产品材质】：ABS，TP0

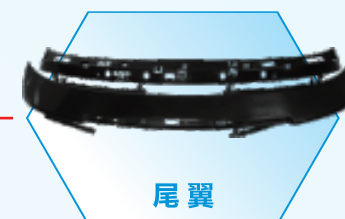
【产品尺寸】：MAX-1,232\*332\*180(mm)

【模具尺寸】：MAX-2,140\*1,500\*945(mm)

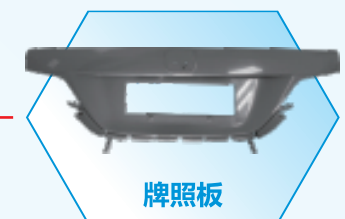
【模具重量】：MAX-25,000KG

【产品特点】：

- (1) 形状复杂，对加工机台要求高；
- (2) 装配尺寸精度要求达0.05mm以内；
- (3) 产品表面不允许有外观缺陷，如熔接痕、缩痕等。



尾翼



牌照板

### 4.汽车内饰产品

【产品材质】：ASA，ABS，PC

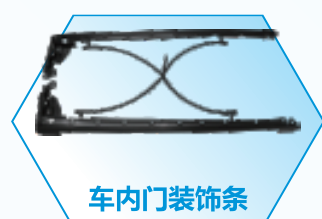
【产品尺寸】：MAX-881\*204\*77.5(mm)

【模具尺寸】：MAX-1,265\*800\*616(mm)

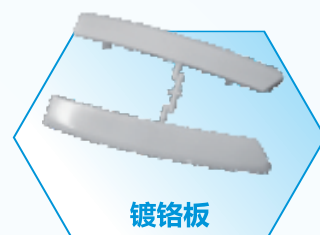
【模具重量】：MAX-4,000KG

【产品特点】：

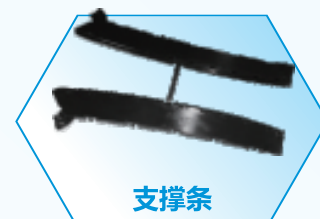
- (1)形状复杂，对加工机台要求高；
- (2)装配尺寸精度要求达0.05mm以内；
- (3)表面电镀，PL段差0.05MM。



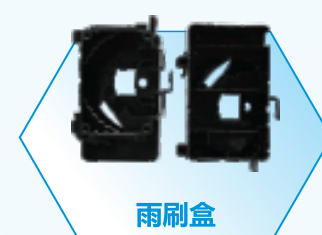
车内门装饰条



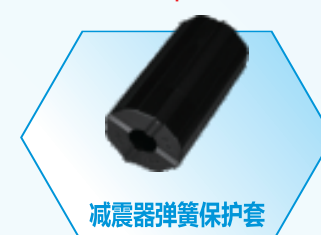
镀铬板



支撑条



雨刷盒



减震器弹簧保护套

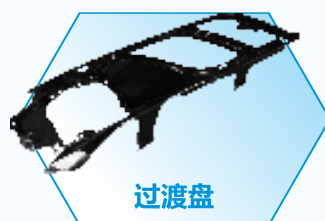




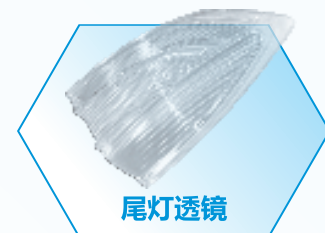
灯壳



反光环



过渡盘



尾灯透镜

### 1.汽车车灯产品

【产品材质】：PBT-ASA-GF20，PC，PP+TD40，ATX200

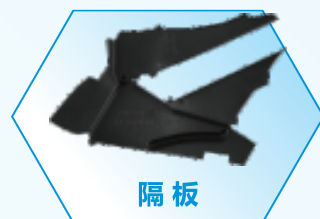
【产品尺寸】：MAX-388\*397\*275(mm)

【模具尺寸】：MAX-1,600\*1,050\*1,112(mm)

【模具重量】：MAX-11,000KG

【产品特点】：

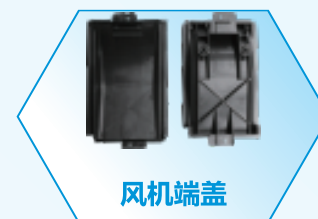
- (1)左右共模，产品落差大，加工难度大，5轴CNC及双头火花机加工；
- (2)结构复杂且深腔，变形需要严格控制；
- (3)外观抛光要求达到3mic.diamond，要避免气纹、熔接线、银纹等外观缺陷。



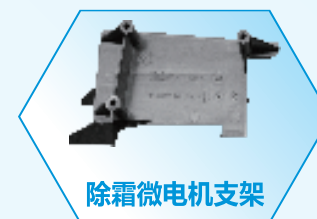
隔板



吹面风门传动轴  
吹面风门拨杆



风机端盖



除霜微电机支架

### 2.汽车空调产品

【产品材质】：PP-TD20，POM

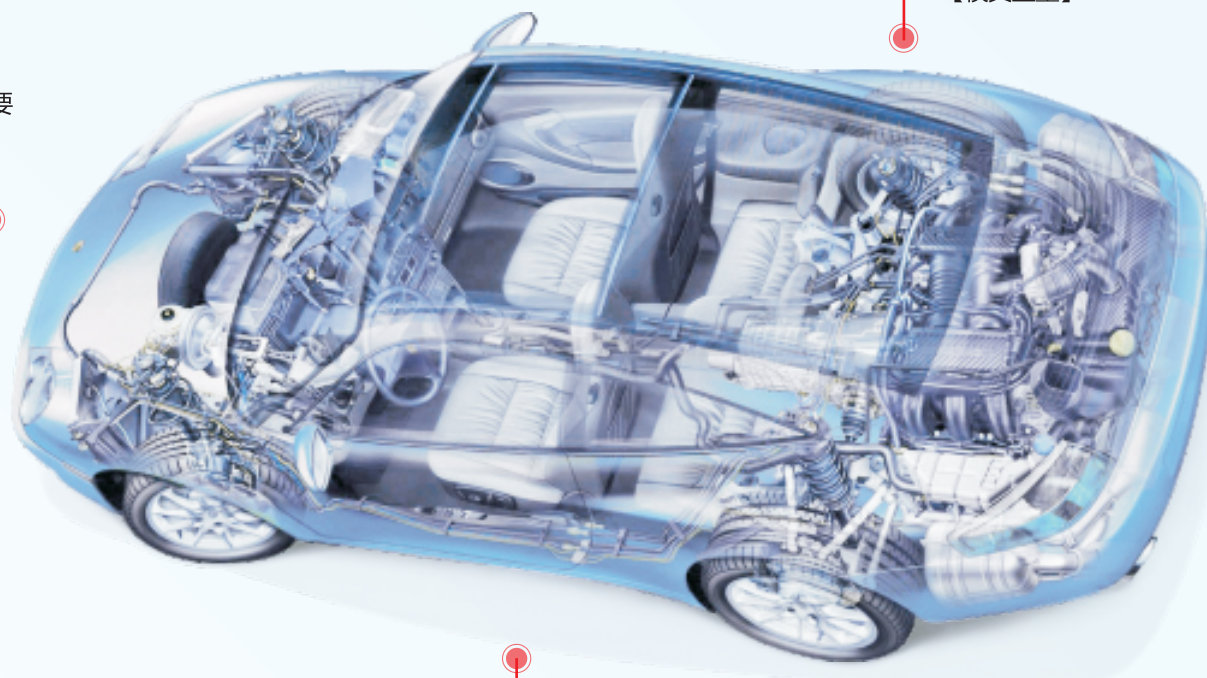
【产品尺寸】：MAX-197\*17\*274(mm)

【模具尺寸】：MAX-500\*450\*367(mm)

【模具重量】：MAX-650KG

【产品特点】：

- (1) 装配尺寸精度要求达到0.05mm以内；
- (2) 模具设计前需要根据客2D标准单向公差修改3D产品，避免尺寸NG。



### 3.汽车外饰产品

【产品材质】：ABS，TP0

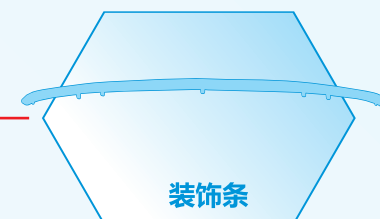
【产品尺寸】：MAX-1,232\*332\*180(mm)

【模具尺寸】：MAX-2,140\*1,500\*945(mm)

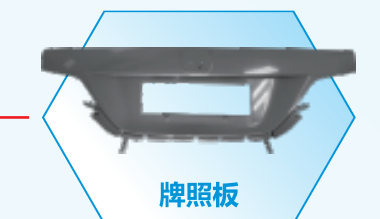
【模具重量】：MAX-25,000KG

【产品特点】：

- (1) 形状复杂，对加工机台要求高；
- (2) 装配尺寸精度要求达0.05mm以内；
- (3) 产品表面不允许有外观缺陷，如熔接痕、缩痕等。



装饰条



牌照板

### 4.汽车内饰产品

【产品材质】：ASA，ABS，PC

【产品尺寸】：MAX-881\*204\*77.5(mm)

【模具尺寸】：MAX-1,265\*800\*616(mm)

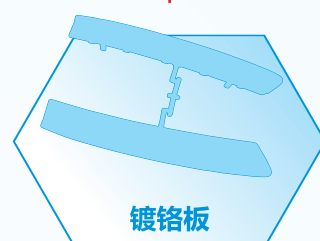
【模具重量】：MAX-4,000KG

【产品特点】：

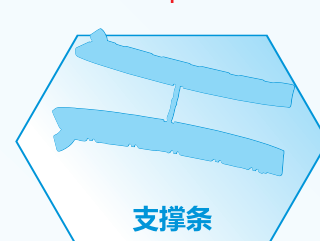
- (1)形状复杂，对加工机台要求高；
- (2)装配尺寸精度要求达0.05mm以内；
- (3)表面电镀，PL段差0.05MM。



车内门装饰条



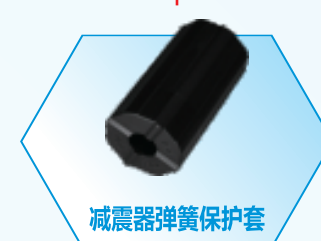
镀铬板



支撑条



雨刷盒



减震器弹簧保护套

### 打印机外观件产品

【产品材质】：PC+ABS，PC+SAN，PP+10MD，NAK80

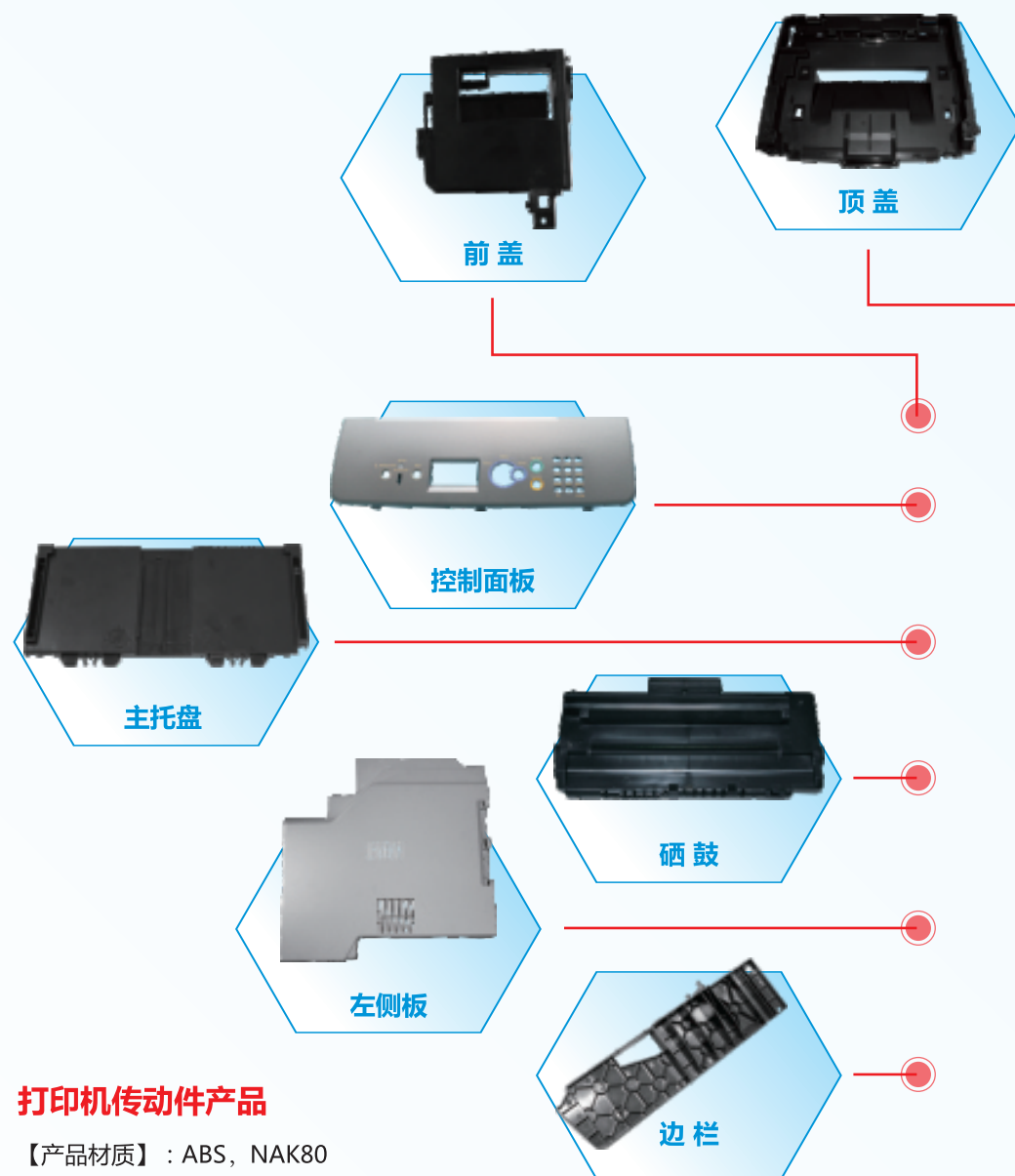
【产品尺寸】：MAX-500\*460\*162(mm)

【产品特点】：

- 1、型状复杂，对加工机台要求高；
- 2、通过无流痕高光技术达到无熔接痕、无毛刺、无缩水；
- 3、使用特殊冷却系统，达到冷却均匀，高光的效果。

【模具尺寸】：MAX-1,270\*1,155\*1,122(mm)

【模具重量】：MAX-9,400KG



### 打印机传动件产品

【产品材质】：ABS，NAK80

【产品尺寸】：MAX-323\*39\*10(mm)

【模具尺寸】：MAX-610\*556\*457(mm)

【模具重量】：MAX-710KG

【产品特点】：

- 1、尺寸要求严格，0.03mm的尺寸要求；
- 2、平面度要求0.5MM，加工精度和光洁度要求高；
- 3、直接用光面WEDM加工成型，不能抛光处理。



### 打印机内部件产品

【产品材质】：PC+ABS，PC+SAN，POM，PPE+PS，ABS，NAK80

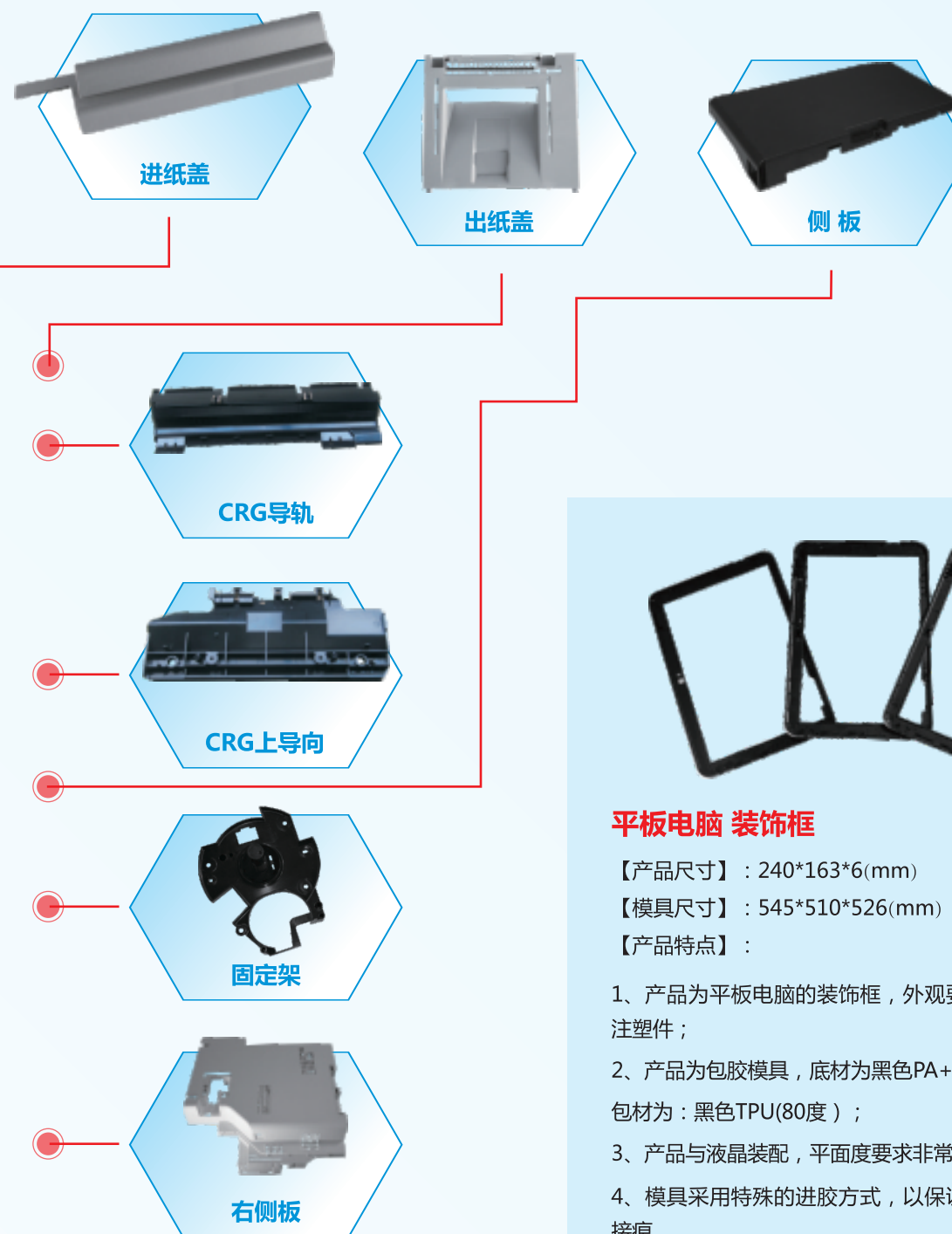
【产品尺寸】：MAX-353\*68\*75(mm)

【产品特点】：

- 1、尺寸要求严格，0.03mm的尺寸要求；
- 2、筋条位置多，镶拼夹线要求0.05MM。

【模具尺寸】：MAX-550\*390\*412(mm)

【模具重量】：MAX-640KG



### 平板电脑 装饰框

【产品尺寸】：240\*163\*6(mm)

【模具尺寸】：545\*510\*526(mm)

【产品特点】：

- 1、产品为平板电脑的装饰框，外观要求高，属于精密注塑件；
- 2、产品为包胶模具，底材为黑色PA+GF55%包材为：黑色TPU(80度)；
- 3、产品与液晶装配，平面度要求非常高（0.2MM）；
- 4、模具采用特殊的进胶方式，以保证流动平衡及无熔接痕。



# 产品

## 汽车儿童安全椅

【模具重量】：MAX-7,400KG  
【模具尺寸】：  
MAX-1,000\*900\*1100(mm)  
【产品尺寸】：  
MAX-745\*519\*464(mm)  
【产品特点】：  
1、产品为儿童高级座椅，产品结构复杂，安全性能测试要求高。  
2、模具为1\*1,两边都有隧道滑块抽芯结构；  
3、部分功能性加强筋条非常深，模具采用铍铜加特殊冷却方式。



## 家电及其他模具产品

## 冰箱

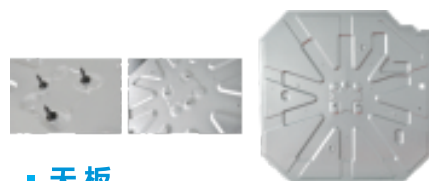
【模具重量】：  
MAX-6,100KG  
【模具尺寸】：  
MAX-1,080\*850\*1031(mm)  
【产品尺寸】：  
MAX-399\*388\*169(mm)  
【产品特点】：  
1、冰箱内饰主要外观件，透明件；  
2、产品尺寸大，变形难控制。



## 钣金产品



- 可制作MAX尺寸为2000mm(L) X 1500 mm(W) X 500 mm (H)，MAX重量为25吨的钣金模具，涵盖工程模、工程油压模(400 Ton)、自动送料模(400 Ton)、顺送模(200 Ton)等多种类型。
- 可制作MAX尺寸为2500 mm(L) X 1800 mm(W) X 1200 mm(H)，MAX重量为25吨的塑胶模具，涵盖冷流道型、热流道型、复合成型、嵌入式等多种类型。



### 天板

【模具重量】：3,023KG  
【模具尺寸】：1,275\*1,050\*480(mm)  
【产品尺寸】：832\* 832 \*24(mm)  
【产品特点】：天井机外观件，要求无刮痕、无起皱。我司制作模具产出的样件外观整洁、无刮痕、无塌陷等缺陷。结合无孔铆接技术和气缸自动取产品技术，实现自动化高效生产。



### 阀门支架

【模具重量】：2,537KG  
【模具尺寸】：2,170\*720\*460(mm)  
【产品尺寸】：106.8\*269\*64(mm)  
【产品特点】：空调结构件，产品虽小，但型面较复杂，我司按连续模控制，模具生产稳定，生产速度可达50件/每分钟。

## 精密零件



【产品特点】：  
1.零件形状通过A66卧式机床3+1轴实现，体现机床C轴转角度加工精度高；  
2.零件加工精度±0.01mm；  
3.表面光洁度≤Ra0.4。

【产品特点】：  
1.零件形状多沟槽，体现小直径刀具清角加工的高稳定性；  
2.零件加工精度±0.005mm；  
3.清角段差<0.005mm；  
4.表面光洁度≤Ra0.4。

【产品特点】：  
1.零件上下异形，对加工精度要求高；  
2.零件加工精度±0.005mm；  
3.表面光洁度≤Ra0.45。

【产品特点】：  
1.零件形状有较薄尖角，体现机床加工的高刚性，高稳定性；  
2.零件尖角未出现崩塌；  
3.零件加工精度±0.005mm；  
4.表面光洁度≤Ra0.4。

公司引进先进的加工设备，日本WAIDA光学曲线磨床、冈本内外圆磨床、三井MITSUI高精平面磨床及CNC磨床、黑田平面磨床，加工公差可达到0.002mm。

【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、头部为斜面+圆弧面，形状精度要求0.002mm以内；  
3、异形位同轴度0.005mm以内。

【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、圆度0.001mm；  
3、同轴度0.002mm；  
4、外圆研磨粗糙度最高可达Ra0.05。

【产品特点】：  
1、镜面加工；  
2、平面度0.001mm；  
3、光洁度R0.001以内。

【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、内外圆同轴度0.002mm；  
3、内圆研磨粗糙度最高可达Ra0.05；  
4、内台阶清根R0.1以内，台阶精度0.01以内。

【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、垂直度达到0.001mm。



# 产品

## 汽车儿童安全椅

- 【模具重量】：MAX-7,400KG  
【模具尺寸】：  
MAX-1,000\*900\*1100(mm)  
【产品尺寸】：  
MAX-745\*519\*464(mm)  
【产品特点】：  
1、产品为儿童高级座椅，产品结构复杂，安全性能测试要求高。  
2、模具为1\*1,两边都有隧道滑块抽芯结构；  
3、部分功能性加强筋条非常深，模具采用铍铜加特殊冷却方式。



## 家电及其他模具产品

## 冰箱

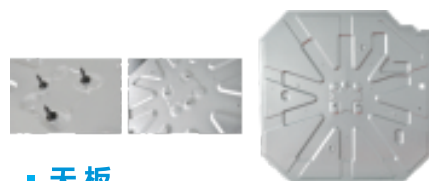
- 【模具重量】：  
MAX-6,100KG  
【模具尺寸】：  
MAX-1,080\*850\*1031(mm)  
【产品尺寸】：  
MAX-399\*388\*169(mm)  
【产品特点】：  
1、冰箱内饰主要外观件，透明件；  
2、产品尺寸大，变形难控制。



## 钣金产品



- 可制作MAX尺寸为2000mm(L) X 1500 mm(W) X 500 mm (H)，MAX重量为25吨的钣金模具，涵盖工程模、工程油压模(400 Ton)、自动送料模(400 Ton)、顺送模(200 Ton)等多种类型。
- 可制作MAX尺寸为2500 mm(L) X 1800 mm(W) X 1200 mm(H)，MAX重量为25吨的塑胶模具，涵盖冷流道型、热流道型、复合成型、嵌入式等多种类型。



### 天板

- 【模具重量】：3,023KG  
【模具尺寸】：1,275\*1,050\*480(mm)  
【产品尺寸】：832\* 832 \*24(mm)  
【产品特点】：天井机外观件，要求无刮蹭、无起皱。我司制作模具产出的样件外观整洁、无刮蹭、无塌陷等缺陷。结合无孔铆接技术和气缸自动取产品技术，实现自动化高效生产。



### 阀门支架

- 【模具重量】：2,537KG  
【模具尺寸】：2,170\*720\*460(mm)  
【产品尺寸】：106.8\*269\*64(mm)  
【产品特点】：空调结构件，产品虽小，但型面较复杂，我司按连续模管制，模具生产稳定，生产速度可达50件/每分钟。

## 精密零件



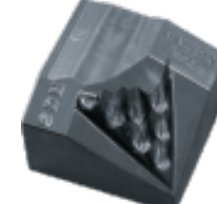
- 【产品特点】：  
1.零件形状通过A66卧式机床3+1轴实现，体现机床C轴转角度加工精度高；  
2.零件加工精度±0.01mm；  
3.表面光洁度≤Ra0.4。



- 【产品特点】：  
1.零件形状多沟槽，体现小直径刀具清角加工的高稳定性；  
2.零件加工精度±0.005mm；  
3.清角段差<0.005mm；  
4.表面光洁度≤Ra0.4。



- 【产品特点】：  
1.零件上下异形，对加工精度要求高；  
2.零件加工精度±0.005mm；  
3.表面光洁度≤Ra0.45。



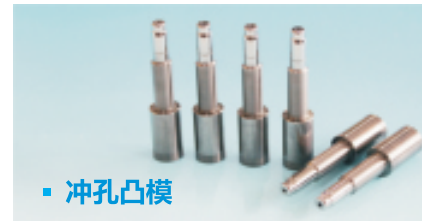
- 【产品特点】：  
1.零件形状有较薄尖角，体现机床加工的高刚性，高稳定性；  
2.零件尖角未出现崩塌；  
3.零件加工精度±0.005mm；  
4.表面光洁度≤Ra0.4。

公司引进先进的加工设备，日本WAIDA光学曲线磨床、冈本内外圆磨床、三井MITSUI高精平面磨床及CNC磨床、黑田平面磨床，加工公差可达到0.002mm。



### 扩口凸模

- 【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、头部为斜面+圆弧面，形状精度要求0.002mm以内；  
3、异形位同轴度0.005mm以内。



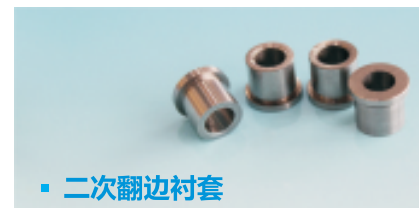
### 冲孔凸模

- 【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、圆度0.001mm；  
3、同轴度0.002mm；  
4、外圆研磨粗糙度最高可达Ra0.05。



### 镶件

- 【产品特点】：  
1、镜面加工；  
2、平面度0.001mm；  
3、光洁度R0.001以内。



### 二次翻边衬套

- 【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、内外圆同轴度0.002mm；  
3、内圆研磨粗糙度最高可达Ra0.05；  
4、内台阶清根R0.1以内，台阶精度0.01以内。



### 百叶窗

- 【产品特点】：  
1、尺寸精度达到0.002mm以内；  
2、垂直度达到0.001mm。



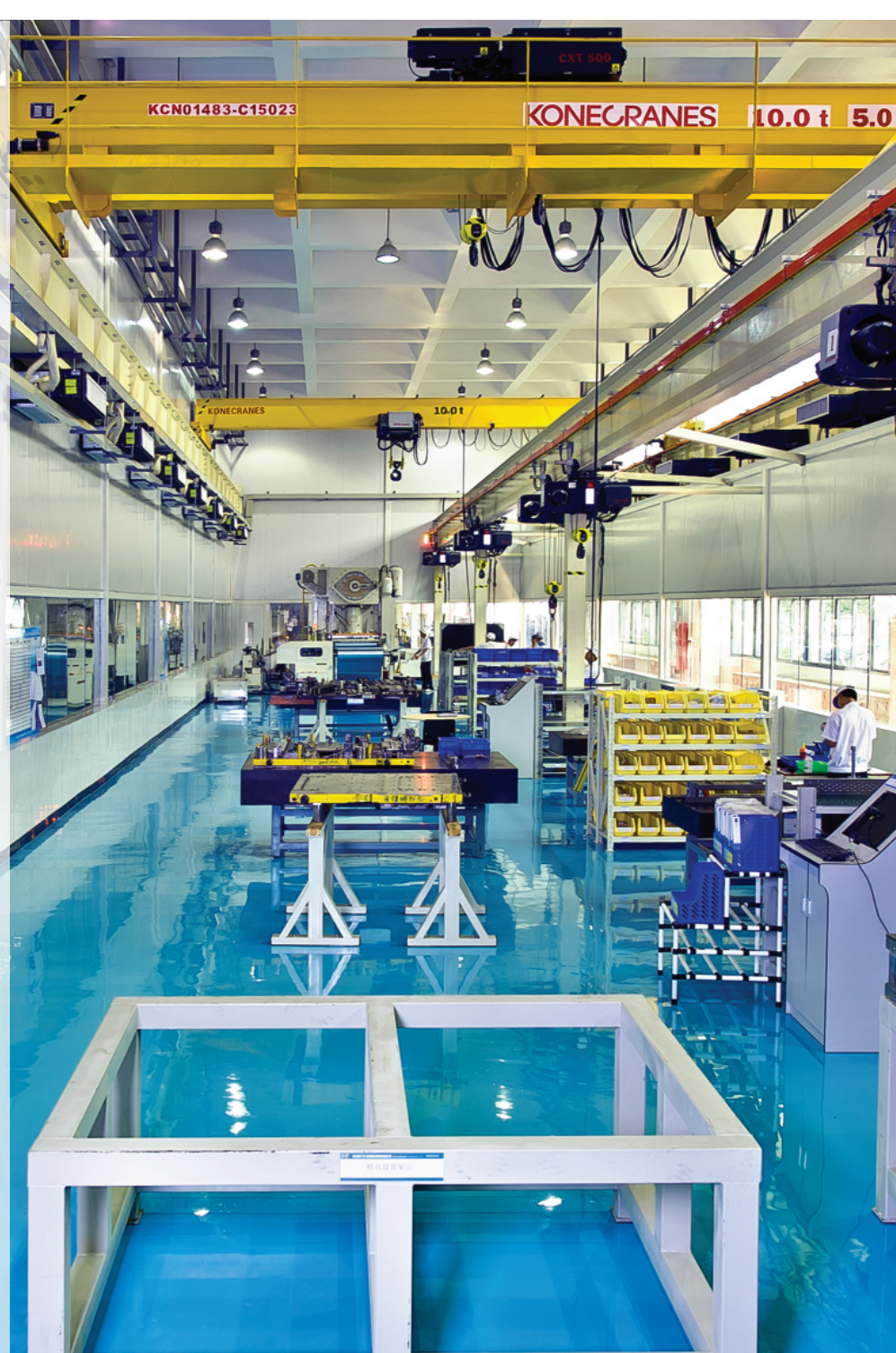


通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001认证体系

# GDM

拥有提供钣金产品、  
塑胶产品整套  
解决方案的技术与装备  
为顾客的产品项目  
提供一站式的服务

请把**最富挑战性的**  
想法告诉我们，  
我们将为你提供  
**最富创新性的**  
解决之道。



## GDM



2009年3月份格力电器朱江洪董事长与大金工业井上礼之会长签约发布会

珠海格力大金精密模具有限公司(GDM)是珠海格力电器股份有限公司和日本大金工业株式会社合资成立的大型专业精密模具公司。

公司位于珠海市前山河畔，成立于2009年3月，占地4万m<sup>2</sup>，公司注册资本57,958,700美元(约3.95亿人民币)，其中格力电器占股51%，大金工业占股49%。公司主要经营精密模具及成型品的开发、生产、销售、售后服务。

### 我们的客户





## 物流

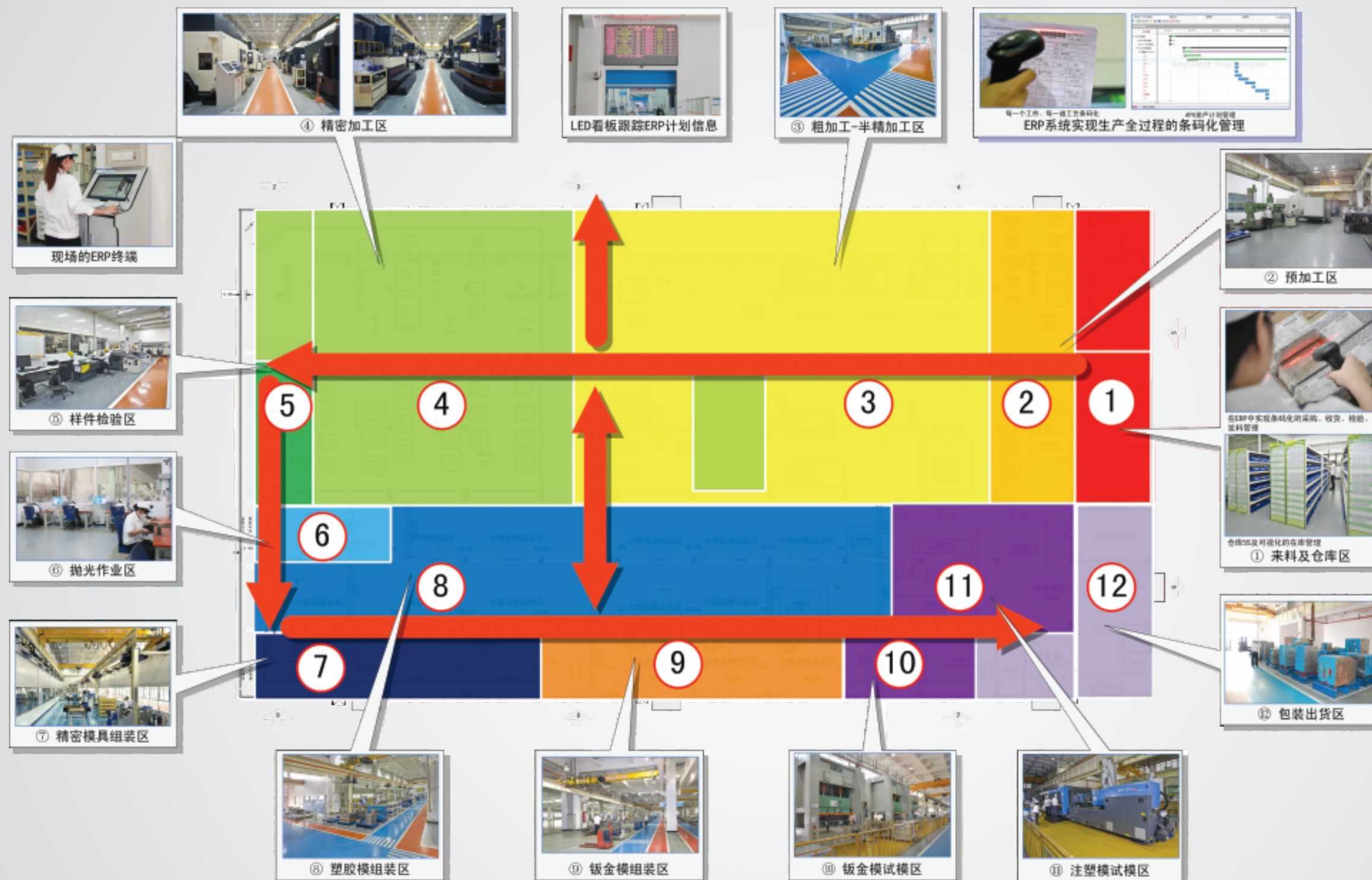
工厂总体设计为U型布局，实现**标准化物流管理**。

将流水线生产理念融合到模具的离散型生产组织过程中，  
减少工序周转浪费，创造便捷高效的物流环境。

## 信息流

使用ERP系统，实现**标准化信息流管理**。

将每个零件、每道工序进行条码化的精细管理，在遍布现场的ERP终端上执行生产计划和现场实绩的交互反馈，实时掌控生产进度和资源负载，实现“在正确的时间和地点，由正确的人员使用正确的材料和设备，生产正确的产品”。



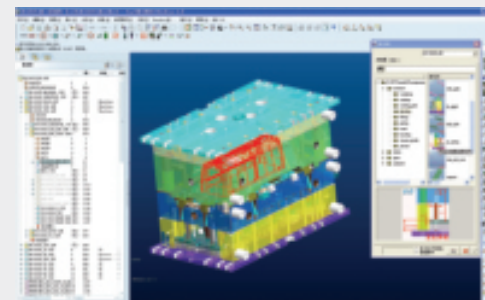


# 技术

现有员工约500名，技术人员占比约30%，公司全员大专及以上学历占比50%以上。  
注重知识产权的保护，全部使用正版软件。获得国家高新技术企业认证。



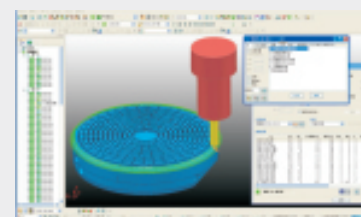
## CAD



GDM建立了全面的设计标准体系，通过对CAD数据库的客制化，集成了设计特征、标准件、厂标件、模块组件等知识库；利用VC++对CAD软件进行二次开发，将经验沉淀固化到CAD软件中，给工程师带来了快捷、智能的设计体验，达到90%的3D零部件快捷灵活调用，实现了模块化、标准化、并行化的模具设计过程，大幅缩短设计周期50%以上。

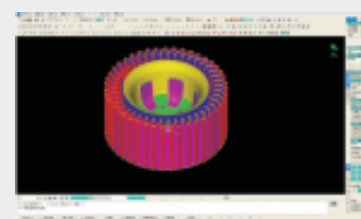
领先的CAM技术，标准化、信息化的CAM管理过程，是对客户高品质、高效率需求的保证。GDM 全面推行CAM技术，成熟地应用了CNC-CAM/WEDM-CAM/EDCAD/EDCAM/CMM-CAM各种CAM作业模块。并通过加工参数的标准化、加工工艺的标准化和基于ERP系统进行的CAM作业计划管理，实现了CAM工程师的标准化作业和信息化管理。

## CAM



### ■ CNC-CAM

应用了POWERMILL编程软件，并通过VB的二次开发建立了“一键式编程”模块和“电极自动加工”模块，集成标准加工参数、刀具数据库、夹具数据库、标准工艺模板，实现CNC-CAM作业的标准化、自动化。



### ■ WEDM-CAM

应用了CamMagic脱机编程软件，采用3D+2D的模式，基于标准化的加工参数库和标准化的工艺模板，实现3D化WEDM加工编程。

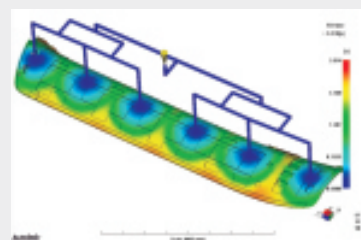


### ■ CMM-CAM

应用了CALYPSO脱机编程软件，并通过标准化模板定制，建立了电极和钢件的测量模块，自动生成测量程序，实现测量过程自动化应用。

## CAE

GDM具备行业领先的CAE经验与技术，以帮助客户优化产品结构、制定最优的成型方案和最经济的生产方式为宗旨。



### ■ 塑胶产品

- \* 帮助客户合理调整产品的壁厚，发掘产品品质与生产成本的最佳平衡点。
- \* 预测产品外观的熔接痕、气痕、困气等缺陷，预知并在模具上加以控制。
- \* 预测产品变形，帮助客户进行产品装配结构的改进，并在模具上做预防变形的的设计。
- \* 合理排布进胶和冷却系统，达到最佳的工艺效果及最节省的投入。
- \* 提供优化的生产工艺参数，帮助客户解决产品注塑生产问题。



### ■ 钣金产品

- \* 帮助客户优化产品结构并改善工艺，寻找产品品质与生产成本的最优组合。
- \* 预测并解决起皱、拉裂等缺陷。
- \* 预测回弹并做合理的回弹补偿。

经验丰富的GDM工程师广泛参与行业交流，在AutoDesk公司举办的Moldflow大师赛中以《HIPS空调产品的缺陷研究——Moldflow 在空调行业的成功应用》项目，摘获二等奖。



# 设备

## 设备管理标准化 生产组织柔性化

主要选用全球领先的设备品牌

“牧野”与“三菱”。

通过选用同类品牌、型号的设备，

实现**标准化设备管理**。

消除因设备差异带来的效率和质量稳定性问题，简化员工操作培训，减少设备维护，便于先进加工技术与持续改善的推广。

先进的设备，  
微米级的精度控制，  
为客户的产品提供

无“微”不至的关怀。

### CNC



牧野大型卧式CNC5台（型号：MCD1816 /MCC2013/A100e /A66e），加工精度 $<0.02\text{mm}$ ，最大加工尺寸 $2000\text{mm}\times1600\text{mm}$ ，应用了3R快速切换系统和单元自动化加工。东芝高速龙门五轴CNC1台（型号：MP2618(5C)），最大加工尺寸 $3000\text{mm}\times2600\text{mm}$ ，最大承重15吨。



牧野高速石墨CNC 4台，最高转速 $30000\text{RPM}$ ，定位精度 $<0.006\text{mm}$ ，重复定位精度 $<0.004\text{mm}$ ，加工精度 $<0.01\text{mm}$ ，应用了EROWA标准化夹具系统。



牧野高速、精密CNC 22台，最高转速 $30000\text{RPM}$ ，定位精度 $<0.006\text{mm}$ ，重复定位精度 $<0.004\text{mm}$ ，加工精度 $<0.01\text{mm}$ ，推行了ATC应用及刀具寿命管理。

### WEDM

三菱精密线切割设备26台，定位精度 $<0.003\text{mm}$ ，重复定位精度 $<0.002\text{mm}$ ，最大加工尺寸 $1300\text{mm}\times1000\text{mm}$ ，应用了自主开发的“加工基准自动校正”模块。



### EDM

牧野精密EDM设备18台，加工精度 $<0.01\text{mm}$ ，配备了3+1轴和ATC电极库，应用了EROWA标准化夹具系统EDCAM机外电火花编程，实现EDM自动加工。



### 精密磨床



和井田光学曲线磨床、三井数控平面磨床、三井数控成形磨床、冈本数控内/外圆磨床共计16台，加工精度 $\leq 0.002\text{mm}$ 。采用机外编程加工模式和3R夹具快速切换系统，配备在机自动检测模块。

### 试制设备



注塑机床5台，最高吨位1300T。其他分别为250T，380T，530T，700T。

冲床4台，最高吨位500T。其他分别为60T，200T，300T。

### CMM



德国蔡司CMM设备4台，最大行程 $1000\text{X}2100\text{X}600\text{mm}$ ，测量精度 $\leq 0.003\text{mm}/2000\text{mm}$ 。加工零件和产品样件采用脱机编程、自动检测方式。



GDM建立了符合国际标准的质量管理体系，全员践行“**不接收不合格品、不制造不合格品、不输出不合格品**”的品质自检管理理念；并设立专门的品质管理部门，利用高精密的检测设施结合自动化的检测手段和标准化的控制流程，对**来料检验(IQC)**、**制程品检验(IPQC)**、**成型品检验(FQC)**、**模具出货验收(OQC)**4大环节进行品质控制，追求客户满意，帮助客户实现完美质量。



## 自动化



大型卧式加工中心的3R标准化夹具系统应用，实现5分钟快速切换。

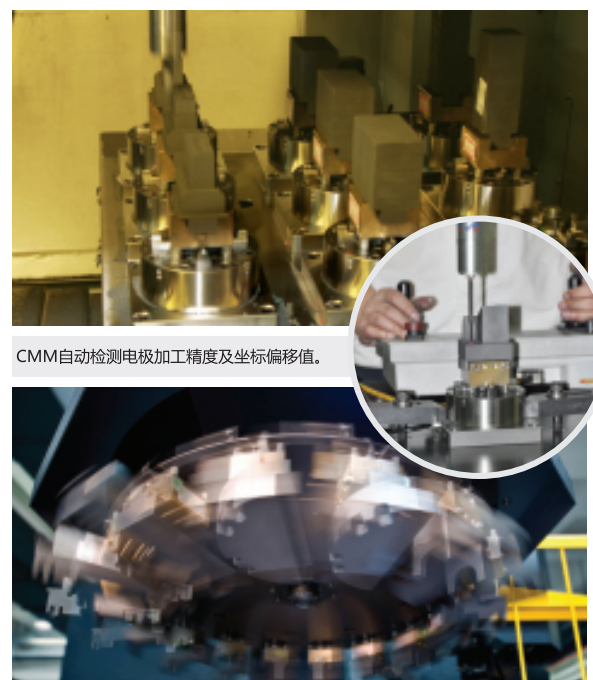
不停机工件吊装

机外预设置工件夹具

3R标准化夹具系统

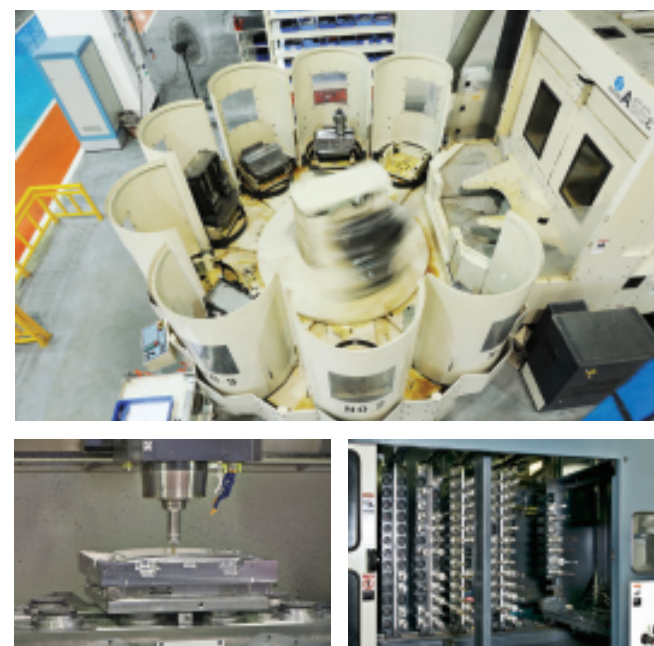
通过一流的设备、领先的加工技术和标准化的管理理念，创造自动化、智能化、无人或少人化的生产环境，为员工提供安逸、安全的劳动场所，持续降低员工劳动强度、提升加工效率。

EDCAM机外编程及ATC应用，实现EDM自动加工。



CMM自动检测电极加工精度及坐标偏移值。

多工作台连续加工，24小时无人值守，实现单元自动化加工。

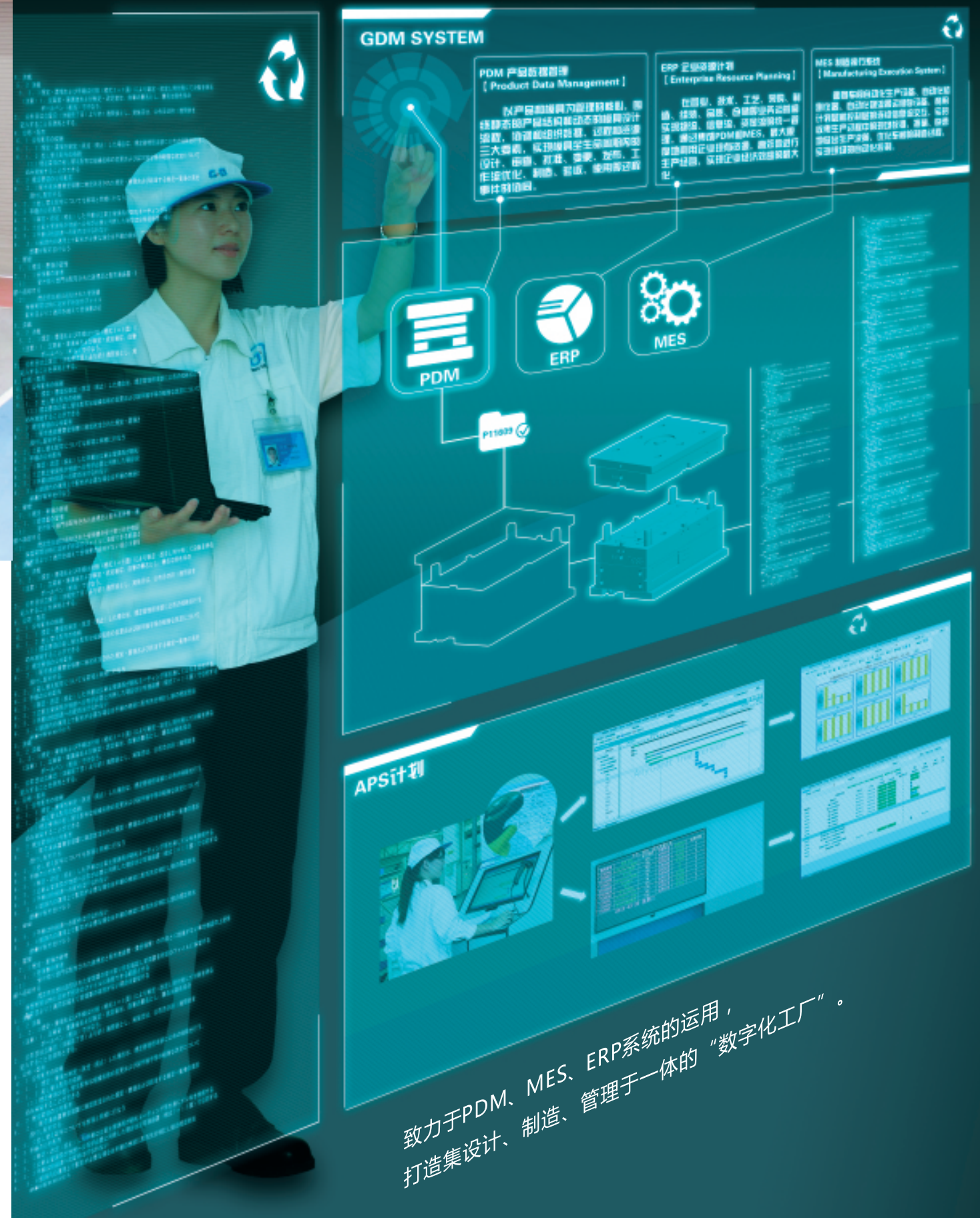


标准化夹具，快速切换工件。

ATC全自动换刀，刀具寿命管理。

## 信息化

以ERP为核心的信息化系统，实现从订单到出货的全流程系统化管理，追求严密的计划控制和高效的计划执行，通过生产过程的实时监控，帮助客户实现超短交期。



致力于PDM、MES、ERP系统的运用，打造集设计、制造、管理于一体的“数字化工厂”。



### 标准先行，培训上岗，标准化作业

深入到生产一线的员工入职教育，通过现时、现地、现物的培训，实现“标准先行，培训上岗，标准化作业”的管理，消除因员工个体差异而可能导致的质量和效率浪费。



### 注重细节，标准化作业，流程化管理

GDM坚持贯彻5S管理，全员践行“说我所做，做我所说”，以“我的岗位我负责，我的岗位无差错，我的岗位请放心”为目标，实现全员“素养”。



### 全员参与，持续改善

公司长期开展“全员参与，持续改善”活动，数以万计的改善项目从“一张纸、一滴水”着眼，每位员工都执着地要求自己不断进步，不断进步的方法就是充分发挥每个人的能力、个性、热情，通过每个人的力量提高组织的力量。



员工平均年龄26岁，公司倡导“阳光、和谐、高效”的企业精神，坚持“以人为本、关爱员工”的人文氛围。



每年度篮球比赛



参加格力电器歌唱比赛



第一批出口模具发运仪式



每月度在就餐区为员工举行生日会



为员工提供优美的生活环境



组织敬老院献爱心活动



公司年度联欢晚会



公司内部募捐活动



每周组织厂区周边环境清扫活动



工厂实施了严格的垃圾分类管理

公司积极履行**社会责任**，  
努力建设**绿色环保工厂**，  
鼓励员工**参与社区活动**，  
让工厂与社会**共同发展成长**。



义务参加社会公益环保活动